PROGRAMME DE FORMATION

● Intitulé	**Utilisation et maintenance niveau 1 Machine SBZ1XX**
● Machines visées	SBZ1XX (hors SBZ151)
● Objectifs pédagogiques	A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de: - Utiliser la machine - Entretenir l'équipement
● Public visé	Programmeur CN Responsable d'atelier Usineur sur CN Maximum de stagiaires acceptés : 4 personnes par session
● Niveau de connaissance préalable, prérequis	- Le stagiaire devra maitriser au minimum l'utilisation d'un ordinateur sous environnement Windows - Le stagiaire est capable de lire et d'interprêter un plan de pièce mécanique à usiner
● Durée	16 heures
● Lieu	Dans les locaux de l'entreprise demandeur (sur site du client) Les locaux devront être accessibles aux personnes en situation de handicap souhaitant participer à la formation. Le client est à charge de fournir le matériel nécessaire et d'aménager l'accès.
● Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement	***Moyens pédagogiques:*** - Etude de cas sous forme d'exercices prédéfinis - Exercice pratique par les stagiaires ***Moyens d'encadrement:*** - La formation est assurée par un technicien elumatec, expert de ce type de produits
● Evaluation, sanction	***Evaluation:*** *continue par le formateur* ***Sanction*** : *attestation de fin de formation*
● Contenu de formation	***Présentation de la machine*** Mise sous / hors tension Présentation des éléments de sécurité Description des fluides Description des éléments de l'équipement ***Utilisation de la machine*** Description des fonctions logiciels de base Déplacement de la machine via l'application et la commande mobile Création d'un outil et manipulation du / des magasin(s) d'outils Charger un programme externe (issu d'Elucad par exemple) Utilisation de l'arborescence d'accès rapide au programmes Lancer un cycle d'usinage Utilisation du mode pendulaire Démarrer un usinage comme début de cycle (par exemple suite à la casse d'un outil) Utilisation du lecteur de code à barre (option) Lancement d'une pièce dépassant la capacité d'une station ***Maintenance de niveau 1*** Les zones de nettoyage et les moyens à utiliser Remplissage des différents contenants de fluide Graissage des chariots à billes Quand et comment étalloner les axes